

CRUCETAS

Modelo 67"-72"-96"-120"

USO

Son utilizados para el soporte de los aisladores en las líneas de transmisión

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Las crucetas, diagonales y bayonetas son fabricadas con acero carbón SAE 1010 a 1020 laminado, con el método de forjado en maquina a presión.
- La protección anticorrosiva es galvanizado por inmersión caliente, de acuerdo a la Norma ASTM A-153.
- Las operaciones de conformación se podrán hacer en frio o en caliente.
- Se construyen en acero estructural de perfil angular de lados iguales.
- Las características mecánicas de las crucetas GPI, se ajustan a lo establecido en la norma ASTM A-572.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- Tipo de Acero: ASTM A 572-Grado 50
- Resistencia a la tracción mínima (KG/mm²): 45.8
- Límite de fluencia mínima (KG/mm²): 35.2
- % de alargamiento en 8": 16

CARACTERÍSTICAS RECUBRIMIENTO DE ZINC

Las características del recubrimiento de zinc de las crucetas, diagonales y bayonetas se ajustan a lo establecido en la Norma NTC 2076 (ASTM A153), cuyos principales valores son:

Galvanizado Promedio

- Peso Mínimo (gr. zinc/m²): 610
- Espesor (μm): 109

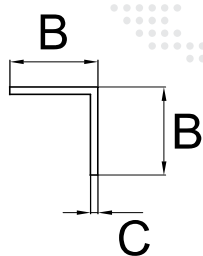
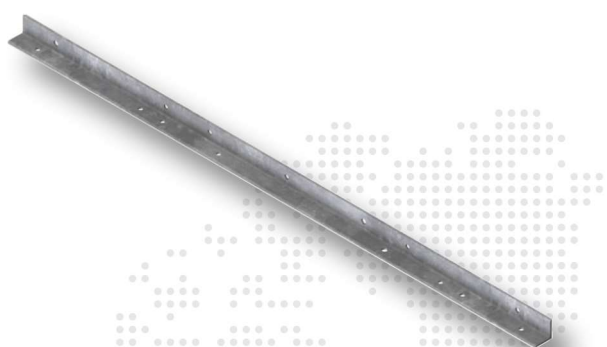
Galvanizado Mínimo

- Peso Mínimo (gr. zinc/m²): 550
- Espesor (μm): 100

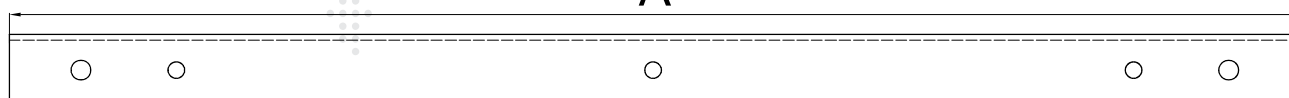
Revestimiento de Zinc

El grado de revestimiento de zinc del material de las crucetas GPI, están de acuerdo a lo especificado en la norma (ASTM B6) en el grado HIGH GRADE:

- Grado: Alto Grado
- Plomo Máx.: 0.03%
- Hierro Máx.: 0.02%
- Cadmio Máx.: 0.01%
- Aluminio Máx.: 0.01%
- Zinc Máx.: 99.95%



A



MODELO	A Pulg.-mm	B Pulg.-mm	C Pulg.-mm	PAQUETES Unidades	REFERENCIA
G-CA57N	67"-1702	3"-76.2	1/4"-6.35	100	G1007-2101
G-CA57SE	67"-1702	3"-76.2	1/4"-6.35	100	G1007-2102
G-CAG6SE	72"-1829	3"-76.2	1/4"-6.35	100	G1007-2103
G-CAG8N	96"-2440	3"-76.2	1/4"-6.35	100	G1007-2104
G-CAG8SE	96"-2440	3"-76.2	1/4"-6.35	100	G1007-2105
G-CAG10SE	120"-3048	4"-101.6	1/4"-6.35	100	G1007-2106